

Leistungsbeschreibung (Spezifischer Teil)

Schleif- Poliermaschine

Losnummer: 02

Geschäftszeichen: Antrag1_HH_20260123

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter (Ausprägung oder Bestätigung des Merkmals)
1	Allgemeiner Teil	Funktion der Anlage	Die Schleif- und Polieranlage dient der reproduzierbaren Herstellung möglichst ebener, glatter und kratzerfreier Schliffoberflächen als Probenpräparation für mikroskopische Untersuchungen. Die Präparation ist insbesondere erforderlich zur Bewertung der Prozess- und Bauteilqualität in der additiven Fertigung (u. a. zur Identifikation von Binder- bzw. Bindefehlern) sowie für Gefügeanalysen und Qualitätsbewertungen nach Wärmebehandlungen.	I		
2	Allgemeiner Teil	Leistungsbeschreibung Allgemeiner Teil	Alle Kriterien, die im allgemeinen Teil der Leistungsbeschreibung aufgeführt sind, sind verpflichtend zu berücksichtigen.	A		
3	Technisches Kriterium	Betriebsmodus	Halbautomatischer Betrieb mit automatischer Regelung der Schleif- und Polierparameter (u. a. Drehzahl, Anpresskraft, Zeit und Dosierung) bei manuellem Be- und Entladen der Proben.	A		

4	Technisches Kriterium	Scheibe - Durchmesser	300 mm	A		
5	Technisches Kriterium	Scheibe - Drehzahl	Einstellbar in einem Bereich von mindestens 40 bis 600 U/min, elektronisch geregelt und reproduzierbar einstellbar	A		
6	Technisches Kriterium	Scheibe - Drehmoment	mind. 10 Nm bei 600 U/min	A		
7	Technisches Kriterium	Probenbeweger - Drehrichtung	im Gleich- und Gegenlauf	A		
8	Technisches Kriterium	Probenbeweger - Drehzahl	Einstellbar in einem Bereich von mindestens 50 bis 150 U/min, elektronisch geregelt und reproduzierbar einstellbar	A		
9	Technisches Kriterium	Probenbeweger - Drehrichtung	im Gleich- und Gegenlauf	A		
10	Technisches Kriterium	Probenbeweger - Drehmoment	mind. 10 Nm bei 150 U/min	A		
11	Technisches Kriterium	Probenpräparation	Die Anlage muss die Präparation sowohl von fest eingespannten Einzelproben als auch von größeren Proben bzw. Probenhalterscheiben ermöglichen. Der Wechsel zwischen Einzelproben- und Probenhalterbetrieb muss ohne aufwändige Umrüstung möglich sein.	A		
12	Technisches Kriterium	Kapazität für Einzelproben	Präparation von Einzelproben: - gleichzeitige Präparation von mindestens 6 Einzelproben - geeignet für Einbett-Durchmesser bis mindestens Ø 50 mm	A		

13	Technisches Kriterium	Kapazität für Großproben / Probenhalter	Präparation von Großproben: - Möglichkeit zur Präparation von Großproben oder Probenhalterscheiben - maximaler Probenhalterdurchmesser bis mindestens Ø 160 mm	A		
14	Technisches Kriterium	Anpressdruck für Einzelproben	- regelbar, lokal je Einzelprobe - Kraftbereich mindestens 5 N bis 65 N - kraftgeregelt und reproduzierbar	A		
15	Technisches Kriterium	Anpressdruck Probenhalter	- regelbarer Gesamtanpressdruck - Kraftbereich mindestens 30 N bis 400 N - kraftgeregelt und reproduzierbar	A		
16	Technisches Kriterium	Bedienung	Touchpad und Dreh-/ Druckknopf	A		
17	Technisches Kriterium	Abtragsmessung	Integrierte Funktion zur Messung des Materialabtrags im Bereich von 50 µm bis 5.000 µm	A		
18	Technisches Kriterium	Dosierung Suspension	automatisch	A		
19	Technisches Kriterium	Füllstandskontrolle Suspension	automatisch	A		
20	Technisches Kriterium	Präparationsdatenbank	Speicherung von mind. 200 Präparationsmethoden	A		
21	Technisches Kriterium	Kühlung	Kühlung der Arbeitsscheibe durch Wasser (von unten)	A		
22	Technisches Kriterium	Wanneinsatz	austauschbar	A		
23	Technisches Kriterium	Benutzerverwaltung	mind. drei Zugriffsebenen	A		
24	Technisches Kriterium	Schlauchreinigung	automatisch	A		

25	Zubehör	Dosiermodule	ausreichend zur Versorgung mit: - 6 Diamantsuspensionen oder Schmiermitteln - 1 Oxidpoliersuspension	A		
26	Zubehör	Einzelprobenhalterscheibe 1	- 1x 6x-D30 mm - Probenhalter	A		
27	Zubehör	Einzelprobenhalterscheibe 2	- 1x 6x-D50 mm - Probenhalter	A		
28	Zubehör	Kupplung	Kupplungen oder Adapterelemente zur Verwendung der Einzelprobenhalter sind mitzuliefern.	A		
29	Zubehör	Wanneneinsätze	- 2x Wanneneinsatz	A		
30	Zubehör	Abdeckung	- 2x Deckel	A		
31	Zubehör	Flaschenhalter	- 1x Flaschenhalter	A		
32	Zubehör	Präparationsscheibe	- 2x D300	A		
33	Zubehör	Probenhalter 1	Universeller Probenhalter zur Fixierung von uneingebetteten unregelmäßigen Proben bis 100 x 100 mm ² ohne manuelle Fixierung durch Schrauben oder Klemmen	A		
34	Zubehör	Aufbewahrung	Aufbewahrungsmodul für bis zu 9 Präparationsflächen	A		
35	Zubehör	Diamantsuspension	- 5l 3µm - 5l 6µm	A		
36	Zubehör	SiC Folien (inkl. Adapterplatte)	- 100x 80-Korn - 100x 120-Korn - 100x 220-Korn - 100x 320-Korn - 100x 500-Korn - 100x 800-Korn - 100x 1000-Korn - 100x 1200-Korn	A		
37	Zubehör	Schmiermittel (wasser-, ölbasiert)	- 5 l	A		
38	Zubehör	Ethanol (99,9%)	- 10 l	A		
39	Zubehör	Oxidationsmittel (0,1 µm)	- 5 l	A		

40	Zubehör	Poliertücher (Diamantsuspension)	- 10x 3µm - 10x 6µm	A		
41	Zubehör	Poliertücher (Oxidationsmittel)	- 10x 0,1 µm	A		
42	Zubehör	Haube	Abdeckhaube zum Abdecken des gesamten Präparationsbereiches.	A		
43	Zubehör	Ausrichtungsvorrichtung	planparallele Fixierung der Proben in versch. Probenhaltern vor der Probenpräparation	A		
44	Zubehör	Reinigungsgerät	Reinigung von Probenhaltern bis mindesten D160 mm und für Einzelprobenhalterscheiben	A		
45	Anschaffung	Schulung	Umfassende Einweisung in die Bedienung der Maschine sowie Software und grundlegende Wartung der Maschine für mind. 3 Mitarbeitende des Auftraggebers vor Ort.	A		
46	Anschaffung	Liefertermin	Die Lieferung aller in der Leistungsbeschreibung aufgeführter Güter ist spätestens 10 Wochen nach Auftragsvergabe abzuschließen.	A		
47	Anschaffung	Anschaffungspreis		B	100,00%	€

Gesamtbewertung	100%	
------------------------	------	--